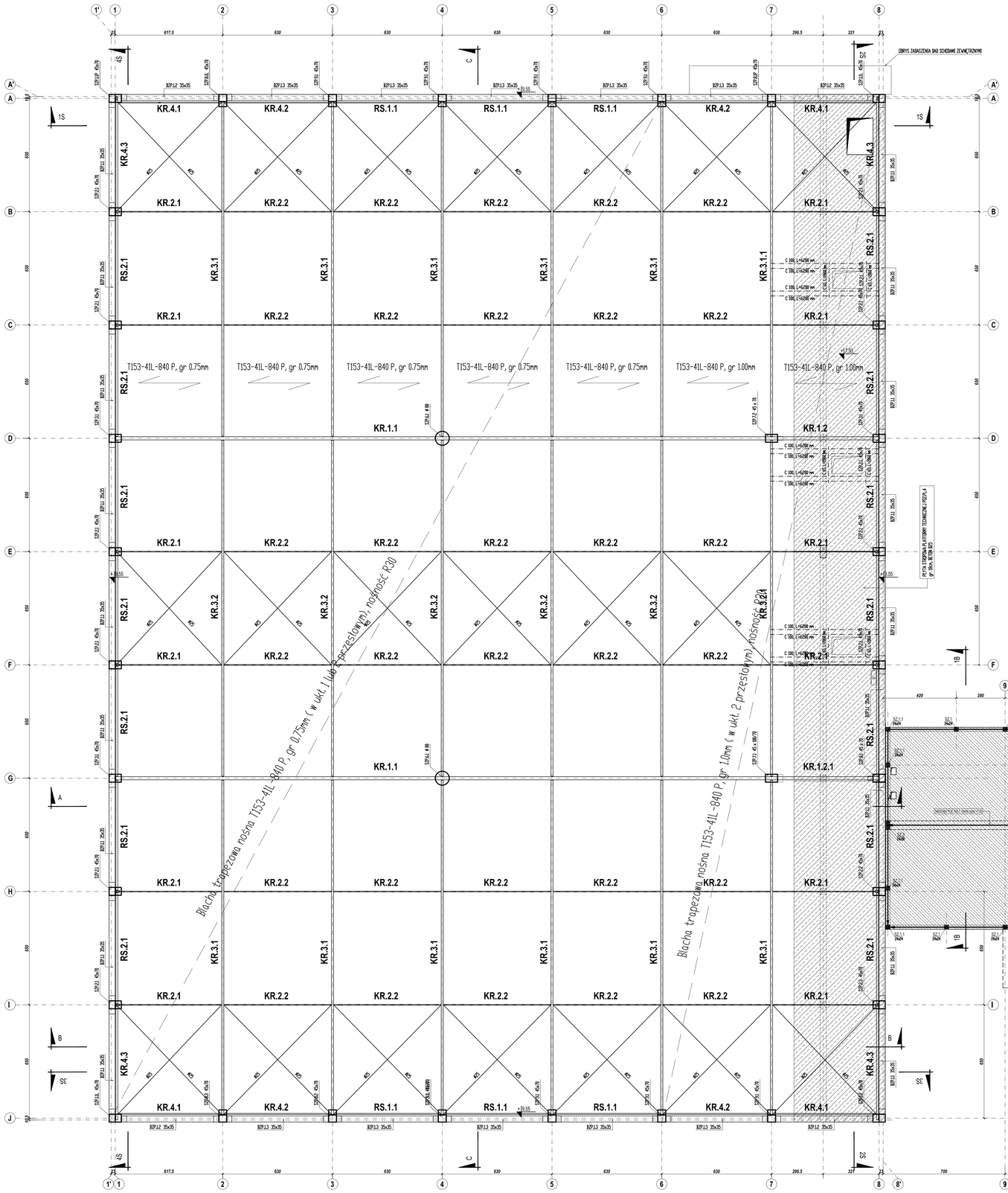
ELEMENTY KONSTRUKCYJNE I-go PIĘTRA
DACH HALI -RZUT

1:100

± 0.00 = 24.00 m n.p.m.



UWAGI:

1. wymiary podano w cm;
2. stal: StS5X , 18G2, odporność R30
   stal zbroj. A-I SJ67Cr o (lub St3S-b, PB-240) ; A-IIIN BST500S, (lub: B500SP)
3. beton:
   - słupy prefabrykowane - B50 (C40/50), odporność R120
   - trybuny prefabrykowane - B37 (C30/37), odporność R60
   - słupy wylewane w hali - B25 (C20/25), odporność R120
   - pozostałe elem. wylewane w hali - B25 (C20/25), odporność R60

   wszystkie pozostałe elementy wylewane - B25 (C20/25), odporność R60

   otuliny zbrojenia:
   dla elem. wylewanych w hali:
   - * słupy -50 mm
   - * trybuny -25 mm
   - * belki i wieńce -25 mm
   - * stropy -20 mm

   dla elem. w budynku socjalnym:
   - * słupy -35 mm
   - * belki -25 mm
   - * stropy -20 mm

   klasa ekspozycji:
   - dla obiektów - XC3
   - dla fundamentów - XC2
4. elektrody rutylowe ogólnego stosowania (EA 1.46)
5. projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
6. Wszystkie nieoznaczone spoiny:
   a=0.7 tmin (dla spoin jednostronnych)
   a=0.5 tmin (dla spoin dwustronnych);
   oraz na mniej niż a=0.2 tmax
7. kontrola wizualna spoin 100%;
8. tolerancje:
   - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji A/E;
   - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych B wg PN-EN 5817;
9. ochrona antykorozyjna poprzez malowanie warstwą przeciwdeszczową oraz warstwami powierzchniowymi:
   - klasa agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2 (przyjęto klasę agresywności korozyjnej środowiska C3);
   - jakość przygotowania powierzchni II (wg PN-70/H-97050);
   - technologia i ocena jakości przygotowania powierzchni (wg PN-70/H-97052)
   - do zabezpieczeń antykorozyjnych zastosować łączną grubość warstw 120 mikro m, powierzchnie oczyścić poprzez piaskowanie do drugiego stopnia dokładności.
   - dobór stopnia czystości stali -przyjęto stopień 2 (wg PN-71/H-04651)
   - dobór zestawu malarskiego można przeprowadzić wg PN-71/H-04653
10. główne zabezpieczenie antykorozyjne wykonać w warunkach warsztatowych, na placu budowy wykonać zabezpieczenia wynikające z technologii montażu oraz wykonanie drugiej międzywarstwy i powłoki powierzchniowej;
11. powłoki malarskie winny być nakładane w odpowiednich warunkach atmosferycznych przy temperaturze w granicach +15 °C do +25°C, podczas wykonywania każdej kolejnej powłoki konieczne jest przestrzeganie czasu nałożenia zgodnie z zaleceniami producenta farb oraz sprawdzenie czy poprzednia powłoka w procesach międzyoperacyjnych nie uległa zabrudzeniu, nie wolno wykonywać prac malarskich podczas deszczu, gdy jest moa oraz silnego wiatru powyżej 4° w skali Beauforta, świeża warstwa malarska nie powinna być narażona na działanie kurzu i deszczu;
12. kontrola jakości wykonania prac malarskich przeprowadza się w czasie międzyoperacyjnej i po zakończeniu wszystkich prac, końcowe badanie zabezpieczenia antykorozyjnego należy przeprowadzić po okresie sezonowania ostatniej warstwy wytrzewiaczej pokrycia;
13. zalecą się 5 letni okres trwałości powłoki antykorozyjnej;
14. wszystkie zamknięte profile stalowe zabezpieczyć od wewnątrz poprzez olejowanie;
15. połać dachowa winna być wyposażona w instalację zapewniającą bezpieczeństwo pracy ludzi znajdujących się na jej powierzchni;
16. Dopuszcza się zastosowanie płyt i blach poszycia innych producentów, pod warunkiem spełnienia analogicznych wymogów co do izolacyjności i nośności.
17. Śruby zelbetowe muszą mieć wewnątrz ciągłe połączenie metaliczne (pręt dn 8mm) dla instalacji odgromowej oraz na dole markę od strony zewnętrznej do uziemienia i u góry marki od strony wewnętrznej i zewnętrznej do połączenia instalacji odgromowej.
18. Stalowe dźwigary dachowe oparte na słupach za pomocą kotwik elastomerowych ślizgowych.
19. Zastosowane warstwy izolacji termicznej montować do blachy nośnej oraz żelbetowej płyty stropodachowej z użyciem łącznikiów systemowych
20. Pozostałe informacje wg projektu wykonawczego, który stanowi uzupełnienie przedstawionych rozwiązań.
21. Otwory i przebicia instalacyjne rozpatrywać z projektami branżowymi, ewentualne kolizje przewodów instalacji rawiekowo-wywiekowej z konstrukcją i pokryciem dachu uwzględnić w projekcie wykonawczym
22. Projektowane ścięgi podwieszi w środku rozpiętości do blachy nośnej poszycia dachu, ściągi sprężać na śrubę rzymską
23. Blacha nośna stanowi usztywnienie dachu należy ją montować do konstrukcji dachu wkrętami samowiercącymi Ø 5.5mm w każdej polce na podporze, łączenie na zakładzie wg zaleceń producenta (max co 500mm)

1.			
NR	DATA	NAZWISKO	OPIS ZMIAN

EWIDENCJA ZMIAN

± 0.00 = 24.00 m n.p.m.

md
MARCIN DUDA
ul. Kazimierza Wielkiego 8a, c.d.o.
Kazimierza 11/13
71-000 Szczecin
tel. 091 31 40 884
fax. 091 31 40 884

KBI-PROJEKT
MIROSŁAW BARTOSIEWICZ
PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
70-119 Szczecin, ul. Kazimierza Wielkiego 15/81
mirosbartosiewicz@gmail.com

INWESTOR: Gmina Miasto Szczecin reprezentowana przez: Miejski Ośrodek Sportu Rekreacji i Rehabilitacji ul. Szafera 5, 71-245 szczecin

TEMAT: Budowa hali tenisowej wraz z zapleczem administracyjno - socjalnym i magazynowym wraz z niezbędnymi urządzeniami budowlanymi oraz budowa miejsc parkingowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą
dz. ks.jdyna Przebinowo: dz. nr 48/2, dz. 27/6 w szczecinie

RYSUNEK: **ELEMENTY KONSTRUKCYJNE I-go PIĘTRA DACH HALI -RZUT**

	IMIĘ I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	DATA I PODPIS
PROJEKTANT:	mgr inż. MIROSŁAW BARTOSIEWICZ	ISZ0/0002 KONSTRUKCJA	
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. NARCYZ GAGAŁO	SZ0/0146 KONSTRUKCJA	
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Monika Dobiewska-Kamczak		

FAZA:	BRANŻA:	SKALA:	DATA:	AR NR:
PB	KONSTRUKCJA	1:100	01.2015	K.3

WYŁĄCZNE PRAWA OCHRONNE
Rysunek lub jakąkolwiek inną część projektu z prawami autorskimi (w tym w formie elektronicznej) nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.
Powielanie czy wykorzystywanie bez zgody jest zabronione.